

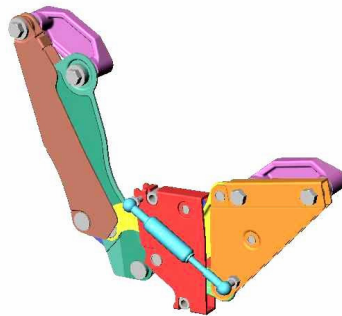
Firmenprofil von **IRMLER KONSTRUKTION GmbH**

Seit 1995 arbeiten wir erfolgreich auf dem Dienstleistungssektor **Entwicklung, Konstruktion** und **Versuch**.

Nachfolgend ein Auszug durchgeführter Projekte:

- Konstruktion und Applikation von Stabankermotoren / Getriebe in Kunststoffausführung
- Bürstenhalterkonstruktion für Sitzverstellmotor
- Mitarbeit an der Entwicklung eines Kupplungsstellers / Antrieb über Kunststoffteile
- Konstruktion eines Drehwertgebers für elektronische Wegsteuerung
- Mitarbeit an der Entwicklung des Modularen Drosselklappenstellers
- Pedalwertgeber, Reduktion des Montageaufwands durch Änderung des Kunststoffgehäuses
- Konstruktion eines Antriebsmotos für Sensorumlüftung
- Versuchsdurchführung an Schiebedachmotoren, Geräuschoptimierung sowie Freigabeerprobung
- Implementierung neuer Fertigungsverfahren bei Hochregallagern
- Konstruktion eines hydraulischen Meßgerätes für den Tiefbau
- Modellerstellungen und Konstruktion für diverse Büroartikel wie Locher, Heftgeräte
- Entwicklung eines Sesselbeschlages für Luxusmöbel, Auslegung der Kinematik sowie Festigkeitsnachweis

Zum Beispiel:
Sesselbeschlag für Luxusmöbel

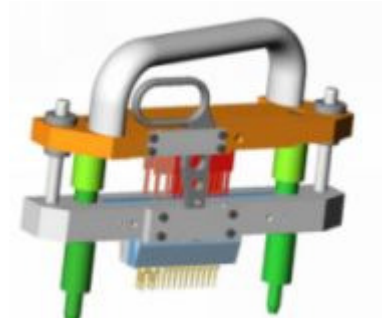


Seit April 1999 haben wir unser Leistungsangebot erweitert und produzieren Maschinenbau sowie Musterbau nach unseren Konstruktionsunterlagen oder nach Kundenwunsch.

Folgende Projekte haben wir bereits abgeschlossen:

- Konstruktion und Herstellung einer pneumatischen Verstemmeinrichtung für Blechteile
- Herstellung von Bestückhilfen zur Kontaktstiftübergabe in Kunststoffspritzwerkzeugen
- Konstruktion und Herstellung von Umlauffördereinheiten für Gitterboxen und Mehrwegverpackungen
- Musterherstellung von Rohrrahmen für die Sitzmöbelindustrie
- Herstellung einer Montagestation für KFZ-Potentiometer nach Kundenunterlagen
- Herstellung von Prototypen zur Kopfstützenbefestigung im KFZ
- Konstruktion und Anfertigung einer pneumatischen Prüfanlage für Polstermöbel
- Herstellung von Präzisionsteilen zur Verwendung in Auswuchtautomaten
- Anfertigung von wasserdichten Gehäusen im Vakuumgießverfahren
- Zentriereinheit für Europaletten im Hochregallager
- Versuchsanlage zur Materialuntersuchung von Zahnkeramiken

Zum Beispiel:
Bestückhilfe für
Spitzgußwerkzeuge



Für die Realisierung der Fertigung greifen wir auf die folgenden Fertigungsverfahren zurück.

- Drehen, Fräsen, Schleifen, Stanzen und Feinstanzen
- Draht- und Senkerodieren
- Koordinatenschleifen
- Laserschneiden und -schweißen (auch feinste Teile aus Al / Cu)
- Oberflächenbehandlung von Aluminium und Stahlteile sowie diverser Härteverfahren für Stahl
- Hochgeschwindigkeitsfräsen von glasverstärktem Kunststoffgewebe und -platten
- Vakuumgießen mit Kunststoff
- Herstellung von Rapid Prototyping- Teilen nach SLS, STL und LOM Verfahren.

Ist Ihr Bereich auch dabei?

Unser derzeitiges Team besteht aus 12 Ingenieuren, 4 Technikern und 2 technischen Zeichnern. In unserem technischen Büro in Bühlertal steht uns folgende Software für die Projektarbeit zur Verfügung.

2D CAD- Software:

AutoCAD 2000 / 2000 i / 2007

3D CAD- Software:

SOLID WORKS ab Version ´97, aktuell SolidWorks 2008

CATIA V5

Pro / ENGINEER ab Version 20, aktuell ProE Wildfire 3

Inventor 2007

Spezielle Software:

STARGEAR V 3 Schraubradberechnungsmodul / Schnittdatenmodul

Design Space Version 5.01 & ff. / Lineare Finite Elemente Methode

Smarteam für Catia

Wir hoffen, daß wir Ihr Interesse geweckt haben.

Wenn Sie uns nun näher kennenlernen wollen, kommen wir gerne zu Ihnen.

Telefonisch stehen wir Ihnen von Montag bis Freitag jeweils zwischen 8:00 und 17:00 zur Verfügung.

Tel. +49 (0) 7223 / 999 412

Fax. +49 (0) 7223 / 999 498

IRMLER KONSTRUKTION GmbH

Technisches Büro